



Ministère
de la Communauté
française

ADMINISTRATION GENERALE DE L'ENSEIGNEMENT ET
DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE

✽
DIRECTION GENERALE DE L'ENSEIGNEMENT
OBLIGATOIRE

✽
Service général de l'enseignement fondamental et de l'enseignement
spécialisé.

CIRCULAIRE N° 1478

Du 31/05/2006

**Objet : Enseignement secondaire spécialisé officiel subventionné.
Grilles horaires hebdomadaires et grilles horaires de la formation
professionnelle**

Réseaux : OS

Niveaux et services : SEC(Spéc)/Tous services

Période : A partir du 01/09/2006

- A Monsieur le Ministre-Membre du Collège de la Commission communautaire chargé de l'enseignement
- A Messieurs les Gouverneurs de province,
- A Messieurs et Mesdames les Bourgmestres,
- Aux Chefs des établissements officiels d'enseignement spécialisé subventionnés par la Communauté française.

Pour information :

- Aux Membres de l'Inspection de l'enseignement spécialisé,
- Aux Vérificateurs de l'enseignement spécialisé,
- Aux Directeurs des Centres P.M.S. spécialisés organisés et subventionnés par la Communauté française,
- Aux Associations de parents,
- Aux Organisations syndicales,
- Aux Membres du Conseil Supérieur de l'enseignement spécialisé.

Autorités : Dir. gén **Signataire(s) :** L.-A. HANSE
Gestionnaire : Service général de l'enseignement fondamental et de l'enseignement spécialisé
Personne(s)-ressource(s) : Mme WILLEMS
Références facultative :

J'ai l'honneur de vous faire parvenir, en annexe, les grilles horaires hebdomadaires et les grilles horaires de la formation professionnelle de l'enseignement secondaire spécialisé officiel subventionné approuvées par Madame la Ministre-Présidente M. ARENA;

Ces grilles sont d'application au 1er septembre 2006.

La Directrice générale,

Lise-Anne HANSE.

**ENSEIGNEMENT SPECIALISE SECONDAIRE OFFICIEL SUBVENTIONNE
GRILLE HORAIRE HEBDOMADAIRE DE LA FORME 3.**

	Secteur	Secteur	Groupe	Métier
	1 ^{ère} phase observation	1 ^{ère} phase orientation	2 ^{ème} phase	3 ^{ème} phase
Religion - Morale	2	2	2	2
Formation de base	(13)	(13)	(9)	(9)
Français - Histoire - Actualité	4	4	3	3
Mathématique - Sciences - Géographie	4	4	3	3
Education physique	2	2	2	2
Education artistique + éducation musicale	2	2	-	-
Education sociale	1	1	1	1
Formation professionnelle	15	15	20	20
Activités au choix de l'établissement	5 ou 6	5 ou 6	4 ou 5	4 ou 5
Langue moderne	0 à 2	0 à 2	0 à 3	0 à 3
Activités liées au projet d'école	0 à 4	0 à 4	0 à 6	0 à 6
Activités de soutien pédagogique	0 à 4	0 à 4	0 à 6	0 à 6
TOTAL	35 à 36	35 ou 36	35 ou 36	35 ou 36

**ENSEIGNEMENT SPECIALISE SECONDAIRE
OFFICIEL SUBVENTIONNE**

FORME 3

**GRILLE HORAIRE HEBDOMADAIRE DE LA
FORMATION PROFESSIONNELLE.**

1^{ère} phase (2^{ème} année)

AGRONOMIE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Lecture de plans	CT CT	2
Pratique du métier (2)(3) - TP Horticulture (4) - TP Palefrenier (5)	PP PP	13
Total		15

2^{ème} phase

HORTICULTURE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique – lecture de plans	CT CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Horticulture - TP Entretien des parcs et jardins	PP PP	18
Total		20

METIER DU CHEVAL (4)		
Cours techniques Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Palefrenier	PP	18
Total		20

3^{ème} phase

OUVRIER JARDINIER/OUVRIER JARDINIÈRE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique – lecture de plans	CT CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Horticulture	PP	18
Total		20

OUVRIER/OUVRIÈRE EN EXPLOITATION HORTICOLE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique – lecture de plans	CT CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Horticulture (4) - TP Maintenance matériel	PP PP	18
Total		20

PALFRENIER/PALFRENIÈRE (5)		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Palefrenier	PP	18
Total		20

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire
- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de Technologie ou dans la pratique du métier, selon le cas
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 6 h minimum hebdomadaires
- (5) L'organisation de ce cours sera rendue obligatoire, à raison de 4 h minimum hebdomadaires si l'école organise la formation professionnelle en phase 2 et/ou en phase 3

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire.
- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de Technologie ou dans la pratique du métier, selon le cas
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier.
- (4) **Il est recommandé d'organiser cette formation en alternance.**

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire.
- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de Technologie ou dans la pratique du métier selon le cas.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) Le cours sera organisé à raison de 10 h minimum hebdomadaires obligatoires
- (5) Il est recommandé d'organiser cette formation en alternance

1^{ère} phase (2^{ème} année)

INDUSTRIE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique - lecture de plans	CT CT	2
Pratique du métier (2)(3) - TP Mécanique (5) - TP Garage (4) - TP Carrosserie (4) - TP Métal (4) - TP Cycles, moteurs, petits engins	PP PP PP PP PP	13
Total		15

2^{ème} phase

CONSTRUCTION METALLIQUE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique – lecture de plans	CT CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Mécanique (5) - TP Soudage (4)	PP PP	18
Total		20

MECANIQUE GARAGE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique – lecture de plans	CT CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Garage (4) - TP Carrosserie - TP Cycles, moteurs, petits engins	PP PP PP	18
Total		20

3^{ème} phase

FERRONNIER/FERRONNIERE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique – lecture de plans	CT CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Ferronnerie (4) - TP Mécanique	PP PP	18
Total		20

METALLIER/METALLIERE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique – lecture de plans	CT CT	3
Pratique du métier (2) (3) - TP Mécanique - TP Constructions métalliques (4)	PP PP	17
Total		20

OUVRIER MECANICIEN/OUVRIERE MECANICIENNE CYCLES – PETITS MOTEURS		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique – lecture de plans	CT CT	3
Pratique du métier (2) (3) - TP Cycles, moteurs, petits engins	PP	17
Total		20

AIDE MECANICIEN/MECANICIENNE GARAGISTE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique – lecture de plans	CT CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Garage	PP	18
Total		20

MECANIQUE : CARROSSERIE-TOLERIE		
Cours techniques (2)		2
Technologie (1)	CT	
Dessin technique – lecture de plans	CT	
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Carrosserie (4)	PP	
- TP Garage	PP	
Total		20

TOLIER/TOLIERE EN CARROSSERIE		
Cours techniques (2)		2
Technologie (1)	CT	
Dessin technique – lecture de plans	CT	
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Carrosserie	PP	
Total		20

PEINTURE EN CARROSSERIE		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Peinture de carrosserie	PP	
Total		20

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire
- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de Technologie ou de Dessin technique – Lecture de plans ou dans la pratique du métier selon le cas
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 2h minimum hebdomadaires si l'école organise la formation professionnelle en phase 2 et/ou en phase 3
- (5) Par vocable "Mécanique" on entend ajustage, usinage, ...

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire
- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de technologie ou de dessin technique, lecture de plans ou dans la pratique du métier, selon le cas
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 2 h minimum hebdomadaires si l'école organise la formation professionnelle en phase 2 et/ou en phase 3
- (5) Par vocable "Mécanique" on entend ajustage, usinage, ...

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire
- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de technologie ou de dessin technique, lecture de plans ou dans la pratique du métier, selon le cas.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) Le cours sera organisé à raison de 10 h minimum obligatoires

1^{ère} phase (2^{ème} année)

INDUSTRIE		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3) (4)		13
- TP Travaux de gros oeuvre	PP	
- TP Bois	PP	
- TP Equipement du bâtiment (5)	PP	
- TP Couverture	PP	
- TP Horticulture	PP	
- TP Parachèvement du bâtiment	PP	
- TP Electricité	PP	
Total		15

2^{ème} phase

BOIS		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Menuiserie	PP	
Total		20

CONSTRUCTION – GROS OEUVRE		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Travaux gros oeuvre	PP	
Total		20

COUVERTURE DU BATIMENT		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Travaux de couverture	PP	
Total		20

3^{ème} phase

MONTEUR-PLACEUR/MONTEUSE-PLACEUSE D'ELEMENTS MENUISES		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Menuiserie	PP	
Total		20

MACON/MACONNE		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Gros oeuvre	PP	
Total		20

PAVEUR/PAVEUSE		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Pavage	PP	
Total		20

POSEUR/POSEUSE DE COUVERTURES NON METALLIQUES		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Couverture	PP	
Total		20

EQUIPEMENT DU BATIMENT		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Travaux sur tuyauterie	PP	
Total		20

MONTEUR/MONTEUSE EN CHAUFFAGE		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Chauffage	PP	
Total		20

MONTEUR/MONTEUSE EN SANITAIRE		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Sanitaire	PP	
Total		20

MAINTENANCE		
Cours techniques (2)		2
Technologie (1)	CT	
Lecture de plans	CT	
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Construction – gros œuvre (4)	PP	
- TP Bois (4)	PP	
- TP Parachèvement du bâtiment (4)	PP	
- TP Horticulture	PP	
- TP Electricité (4)	PP	
Total		20

OUVRIER/OUVRIERE D'ENTRETIEN DU BATIMENT ET DE SON ENVIRONNEMENT		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	
Lecture de plans (1)	CT	
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Construction – gros œuvre (4)	PP	
- TP Bois (4)	PP	
- TP Parachèvement du bâtiment (4)	PP	
- TP Horticulture	PP	
TP Electricité (4)	PP	
Total		20

PARACHEVEMENT DU BATIMENT		
Cours techniques (2)		2
Technologie (1)	CT	
Lecture de plans	CT	
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP carrelage	PP	
- TP Peinture	PP	
- TP Plafonnage	PP	
Total		20

OUVRIER CARRELEUR/OUVRIERE CARRELEUSE		
Cours techniques (2)		2
Technologie (1)	CT	
Lecture de plans	CT	
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Carrelage	PP	
Total		20

OUVRIER/OUVRIERE EN PEINTURE DU BATIMENT		
Cours techniques (2)		2
Technologie (1)	CT	
Lecture de plans	CT	
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Peinture	PP	
Total		20

OUVRIER PLAFONNEUR/OUVRIERE PLAFONNEUSE		
Cours techniques (2)		2
Technologie (1)	CT	
Lecture de plans	CT	
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Plafonnage	PP	
Total		20

INSTALLATIONS ELECTRIQUES DU BATIMENT		
Cours techniques (2)		2
Technologie	CT	1
Dessin technique - Lecture de plans	CT	1
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Electricité	PP	
Total		20

AIDE ELECTRICIEN		
Cours techniques (2)		4
Technologie (1)	CT	
Dessin technique - Lecture de plans (1)	CT	
Pratique du métier (2) (3)		16
- TP Electricité	PP	
Total		20

- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de Technologie ou dans la pratique du métier selon le cas.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) L'organisation de ces cours sera rendue obligatoire à raison de 2 h minimum hebdomadaires si l'école organise la formation professionnelle en phase 2 et/ou en phase 3 du secteur
- (5) le cours de TP électricité peut être intégré dans le TP équipement du bâtiment

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire
- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de Technologie et/ou de Travaux Pratiques, selon le cas
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) 2 cours seront organisés à raison de 2 h minimum par cours en plus de l'horticulture

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire
- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de technologie et/ou de Travaux Pratiques, selon le cas.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) 2 cours seront organisés à raison de 2 h minimum par cours en plus de l'horticulture

1^{ère} phase (2^{ème} année)

HOTELLERIE – ALIMENTATION		
Cours techniques (2) Technologie (1) Education familiale et sanitaire	CT/CTPP CT/CTPP	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Cuisine (4) - TP Art culinaire (4) - TP Salle (5) - TP Services (5) - TP Arts ménagers	PP CTPP PP CTPP CTPP	13
Total		15

2^{ème} phase

RESTAURATION		
Cours techniques (2) Technologie (1) Education familiale et sanitaire	CT/CTPP CT/CTPP	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Cuisine (4) - TP Art culinaire (4) - TP Salle (5) - TP Services (5)	PP CTPP PP CTPP	18
Total		20

3^{ème} phase

COMMIS/COMMISE DE CUISINE		
Cours techniques (1) Technologie	CT/CTPP	3
Pratique du métier (1) (2) - TP Cuisine (3) - TP Art culinaire (3)	PP CTPP	17
Total		20

COMMIS/COMMISE DE SALLE		
Cours techniques (1) Technologie	CT/CTPP	2
Pratique du métier (1) (2) - TP Salle (4) - TP Services (4)	PP CTPP	18
Total		20

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire
- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré aux cours de technologie ou dans la pratique du métier selon le cas
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) Un choix doit être opéré entre les cours TP Cuisine et TP Art culinaire. Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 6 h minimum hebdomadaires
- (5) Quand un établissement organise un cours de salle ou services, un choix doit être opéré entre les cours TP Salle et TP Services.

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire.
- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré aux cours de technologie ou dans la pratique du métier selon le cas.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier.
- (4) Un choix doit être opéré entre les cours TP Cuisine et TP Art culinaire. Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 6 h minimum hebdomadaires.
- (5) Un choix doit être opéré entre les cours TP Salle et TP Services. Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 3 h minimum hebdomadaires.

- (1) Les notions de Sécurité et d'Hygiène sera intégré aux cours de Technologie ou dans la pratique du métier selon le cas.
- (2) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (3) Un choix sera opéré entre les cours TP Cuisine et TP Art culinaire.
- (4) Un choix sera opéré entre les cours TP Salle et TP Service.

1^{ère} phase (2^{ème} année)

HABILLEMENT		
Cours techniques (2) Technologie Dessin technique	CT/CTPP CT/CTPP	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Habillement (4) - TP Coupe-essayage-couture (4) - TP Travail du cuir (5)	CTPP PP PP	13
Total		15

2^{ème} phase

HABILLEMENT		
Cours techniques (2) Technologie Dessin technique Education artistique appliquée	CT/CTPP CT/CTPP CS	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Habillement - TP Coupe-essayage-couture	CTPP PP	18
Total		20

3^{ème} phase

OUVRIER RETOUCHEUR/OUVRIERE RETOUCHEUSE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique	CT/CTPP CT/CTPP	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Habillement - TP Coupe-essayage-couture	CTPP PP	18
Total		20

PIQUEUR POLYVALENT/PIQUEUSE POLYVALENTE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique	CT/CTPP CT/CTPP	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Couture (piqueur) - TP Couture (piqueur)	CTPP PP	18
Total		20

REPASSEUR-FINISSEUR/REPASSEUSE-FINISSEUSE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique	CT/CTPP CT/CTPP	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Travaux pratiques	CTPP/PP	18
Total		20

TRAVAIL DU CUIR		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique	CT CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Travail du cuir	PP	18
Total		20

CORDONNIER/CORDONNIERE		
Cours techniques (2) Technologie (1) Dessin technique	CT CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Cordonnerie	PP	18
Total		20

OUVRIER MAROQUINIER/OUVIERERE MAROQUINIERE		
Cours techniques (2)		2
Technologie (1)	CT	
Dessin technique	CT	
Pratique du métier (2) (3)		18
- TP Maroquinier	PP	
Total		20

- (2) Le cours de Sécurité et d'hygiène sera intégré aux cours de technologie ou dans la pratique du métier.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier.
- (4) Un choix doit être opéré entre les cours TP Habillement et TP Coupe-essayage-couture. Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 4 h minimum hebdomadaire
- (5) Le cours sera organisé à raison de 2 P minimum si l'école organise la formation professionnelle en phase 2 et/ou en phase 3.

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire
- (2) Le cours de Sécurité et d'hygiène sera intégré aux cours de technologie, dessin technique ou pratique du métier selon le cas.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier

- (1) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 1 h minimum hebdomadaire.
- (2) Les notions de Sécurité et d'Hygiène seront intégrées aux cours de technologie ou dans la pratique du métier selon le cas.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier.

1^{ère} phase (2^{ème} année)

ARTS APPLIQUES		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Graphiques (4) - TP Reliure (4) - TP Encadrement (5) - TP Dorure - TP Vannerie (6) - TP Accordage (7) - TP Bois décoration (8) - TP Imprimerie (9) - TP Photographie - TP Dessin publicitaire	PP PP PP PP PP PP PP PP PP PP	13
Total		15

2^{ème} phase

IMPRIMERIE – RELIURE		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Reliure (4) - TP Imprimerie (5)	PP PP	18
Total		20

RELIURE – ENCADREMENT		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Reliure (6) - TP Encadrement (7) - TP Dorure (8)	PP PP PP	18
Total		20

3^{ème} phase

OUVRIER EN IMPRIMERIE		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Imprimerie	PP	18
Total		20

OUVRIER/OUVRIERE IMPRIMERIE – RELIURE		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Imprimerie - TP Reliure	PP PP	18
Total		20

OUVRIER EN RELIURE – ENCADREMENT		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Reliure - TP Encadrement - TP Dorure	PP PP PP	18
Total		20

OUVRIER EN ENCADREMENT		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Encadrement	PP	18
Total		20

OUVRIER EN RELIURE		
--------------------	--	--

Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Reliure	PP	18
Total		20

PHOTOGRAPHIE		
Cours techniques (2) Technologie	CT	3
Pratique du métier (2) (3) - TP Photographie	PP	17
Total		20

BOIS DECORATION		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Bois Décoration	PP/CTPP	18
Total		20

ACCORDAGE		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Accordage (6)	PP	18
Total		20

OUVRIER EN RELIURE – DORURE		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Reliure - TP Dorure	PP PP	18
Total		20

AIDE PHOTOGRAPHIE		
Cours techniques (2) Technologie	CT	3
Pratique du métier (2) (3) - TP Photographie	PP	17
Total		20

AIDE DECORATEUR		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Bois Décoration	PP/CTPP	18
Total		20

ACCORDAGE		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Accordage	PP	18
Total		20

VANNERIE		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Vannerie (9) - TP Rempaillage (10)	PP PP	18
Total		20

DESSIN PUBLICITAIRE		
Cours techniques Technologie (2)	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Dessin publicitaire	PP	18
Total		20

- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré aux cours de technologie ou dans la pratique du métier selon le cas.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier.
- (4) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 2 h minimum hebdomadaires si on organise ce cours en 2e phase.
- (5) L'organisation de ce cours sera rendue obligatoire, à raison de 2 h minimum hebdomadaires si l'école organise la formation professionnelle de Reliure – Encadrement en phase 2.
- (6) L'organisation de ce cours sera rendue obligatoire à raison de 2 h minimum hebdomadaires si l'école organise la formation vannerie en phase 2.
- (7) L'organisation de ce cours sera rendue obligatoire à raison de 2 h minimum hebdomadaires si l'école organise la formation accordage en phase 2.
- (8) L'organisation de ce cours sera rendue obligatoire à raison de 2 h minimum hebdomadaires si l'école organise la formation bois décoration en phase 2.
- (9) L'organisation de ce cours sera rendue obligatoire à raison de 2 h minimum hebdomadaires si l'école organise la formation imprimerie en phase 2.

- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de technologie ou dans la pratique du métier selon le cas ;
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 4 h minimum hebdomadaires
- (5) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 6 h minimum hebdomadaires
- (6) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 6 h minimum hebdomadaires
- (7) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 4 h minimum hebdomadaires
- (8) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 3 h minimum hebdomadaires
- (9) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 10 h minimum hebdomadaires
- (10) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 3 h minimum hebdomadaires

OUVRIER-OUVRIERE VANNIER/REMPAILLEUR/CANNEUR		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Vannerie (4) - TP Rempaillage (5) - TP Canneur	PP PP PP	18
Total		20

OUVRIER EN DESSIN PUBLICITAIRE		
Cours techniques (2) Technologie	CT	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Dessin publicitaire	PP	18
Total		20

- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de technologie ou dans la pratique du métier selon le cas.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (3) Le cours sera organisé à raison de 8h
- (4) Le cours sera organisé à raison de 3h

1^{ère} phase (2^{ème} année)

ECONOMIE		
Français	CG	1
Mathématique	CG	1
Formation technique		6
<i>Travaux de bureau</i>		
- Sciences économiques (éléments de commerce) (1)	CG	
- Cours commerciaux (1)	CT	
- Techniques du secrétariat	CT	
- Dactylographie et bureautique	CS	
<i>Travaux de magasin</i>		
- Education artistique orientée	CS	
<i>Informatique</i>		
- Informatique (2)	CT/ER	
Pratique du métier		7
- TP Travaux de bureau (3)	PP	
- TP Travaux de magasin (3)	PP	
Total		15

2^{ème} phase

TRAVAUX DE MAGASIN		
Français	CG	1
Mathématique	CG	1
Formation technique		6
<i>- Sciences économiques (1)</i>		
- Sciences économiques (1)	CG	
<i>- Cours commerciaux (1)</i>		
- Cours commerciaux (1)	CT	
<i>- Education artistique orientée</i>		
- Education artistique orientée	CS	
<i>- Informatique (2)</i>		
- Informatique (2)	CT/ER	
Pratique du métier		12
- TP Travaux de magasin	PP	
Total		20

3^{ème} phase

AUXILIAIRE DE MAGASIN		
Français	CG	1
Mathématique	CG	1
Cours techniques		6
<i>- Sciences économiques (1)</i>		
- Sciences économiques (1)	CG	
<i>- Cours commerciaux (1)</i>		
- Cours commerciaux (1)	CT	
<i>- Informatique (2)</i>		
- Informatique (2)	CT/ER	
Pratique du métier		12
- TP Travaux de magasin	PP	
Total		20

EQUIPIER/EQUIPIERE LOGISTIQUE		
Cours techniques		6
<i>- Sciences économiques (1)</i>		
- Sciences économiques (1)	CG	
<i>- Cours commerciaux (1)</i>		
- Cours commerciaux (1)	CT	
<i>- Informatique (2)</i>		
- Informatique (2)	CT/ER	
Pratique du métier		14
- TP Travaux de magasin	PP	
Total		20

- (1) Un choix doit être opéré entre les cours Sciences économique et Cours commerciaux. Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 2 h minimum.
- (2) Si le cours d'informatique est organisé, un choix doit être opéré entre le classement CT et le classement ER

TRAVAUX DE BUREAU		
Français	CG	1
Mathématique	CG	1
Formation technique		6
- Sciences économiques (1)	CG	
- Cours commerciaux (1)	CT	
- Techniques du secrétariat (4)	CT/CG	
- Dactylographie et bureautique	CS	
- Informatique (2)	CT/ER	
- Langue moderne anglais (3)	CG	
- Langue moderne néerlandais (3)	CG	
Pratique du métier		12
- TP Travaux de bureau	PP	
Total		20

ASSISTANT/ASSISTANTE DE RECEPTION - TELEPHONISTE		
Français	CG	2
Cours techniques		6
- Techniques du secrétariat (4)	CT/CG	
- Langue moderne anglais (3)	CG	
- Langue moderne néerlandais (3)	CG	
Pratique du métier		12
- TP Travaux pratiques	PP	
Total		20

ENCODEUR/ENCODEUSE DE DONNEES		
Cours techniques		6
- Technique du secrétariat (4)	CT/CG	
Pratique du métier		14
- TP Travaux de bureau	PP	
Total		20

<p>(1) Un choix doit être opéré entre les cours Sciences économiques (éléments de commerce) et Cours commerciaux. Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 2 h minimum</p> <p>(2) Si le cours d'informatique est organisé, un choix doit être opéré entre le classement CT et le classement ER</p> <p>(3) Le cours sera organisé à raison de 2h minimum</p>	<p>(1) Si le cours est organisé, un choix doit être opéré entre Sciences économiques et Cours commerciaux.</p> <p>(2) Si le cours d'informatique est organisé, un choix doit être opéré entre le classement CT et le classement ER</p> <p>(3) Si le cours de langue moderne est organisé, un choix doit être opéré entre l'anglais et le néerlandais.</p> <p>(4) Un choix sera opéré entre les cours CT et CG. Le cours doit être organisé à raison de 2h minimum</p>	<p>(1) Si le cours est organisé, un choix doit être opéré entre Sciences économiques et Cours commerciaux.</p> <p>(2) Si le cours d'informatique est organisé, un choix doit être opéré entre le classement CT et le classement ER</p> <p>(3) Si le cours de langue moderne est organisé, un choix doit être opéré entre l'anglais et le néerlandais.</p> <p>(4) Un choix sera opéré entre les cours CT et CG.</p>
---	---	--

1^{ère} phase (2^{ème} année)

SERVICE AUX PERSONNES		
Cours techniques (2) Technologie Education familiale et sanitaire	CT/CTPP CT/CTPP	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Art culinaire (4) - TP Habillement (5) - TP Arts ménagers (6)	CTPP/PP CTPP/PP CTPP	13
Total		15

2^{ème} phase

SERVICES SOCIAUX ET FAMILIAUX		
Cours techniques (2) Technologie Education familiale et sanitaire	CT/CTPP CT/CTPP	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Art culinaire (4) - TP Habillement (5) - TP Arts ménagers (6)	CTPP/PP CTPP/PP CTPP	18
Total		20

3^{ème} phase

AIDE MENAGER/AIDE MENAGERE		
Cours techniques (2) Technologie Education familiale et sanitaire	CT/CTPP CTPP	4
Pratique du métier (2) (3) - TP Art culinaire (5) - TP Habillement (5) - TP Arts ménagers (4)	CTPP/PP CTPP/PP CTPP	16
Total		20

OUVRIER/OUVRIERE EN BLANCHISSERIE – NETTOYAGE A SEC		
Cours techniques (2) Technologie	CT/CTPP	2
Pratique du métier (2) (3) - TP Habillement - TP Maintenance du linge (4) - TP Maintenance des locaux et du matériel - TP Arts ménagers	CTPP CTPP CTPP CTPP/PP	18
Total		20

TECHNICIEN DE SURFACE – NETTOYEUR / TECHNICIENNE DE SURFACE – NETTOYEUSE		
Cours techniques (2) Technologie	CT/CTPP	3
Pratique du métier (2) (3) - TP Maintenance des locaux et du matériels	CTPP/PP	17
Total		20

AIDE LOGISTIQUE EN COLLECTIVITE		
Cours techniques (2)		3
Technologie Arts ménagers	CTPP	
Education familiale et sanitaire	CTPP	
Pratique du métier (2) (3)		17
- TP Habillement (5)	CTPP	
- TP Arts ménagers (4)	CTPP	
- TP Art culinaire	CTPP/PP	
Total		20

- (2) Les notions de Sécurité et d'Hygiène seront intégrées au cours de Technologie ou dans la pratique du métier.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 3 h minimum hebdomadaires
- (5) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 2 h minimum hebdomadaires
- (6) Le cours comprend la maintenance du linge et des locaux

- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de Technologie ou dans la pratique du métier.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 3 h minimum hebdomadaires
- (5) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 2 h minimum hebdomadaires
- (6) Le cours comprend la maintenance du linge et des locaux

- (2) Le cours de Sécurité et d'Hygiène sera intégré au cours de Technologie ou dans la pratique du métier.
- (3) La méthode de travail sera intégrée dans les périodes de pratique du métier
- (4) Le cours sera organisé obligatoirement à raison de 10 h minimum hebdomadaires
- (5) Les compétences rencontrées dans ce cours ne sont pas certificatives.